

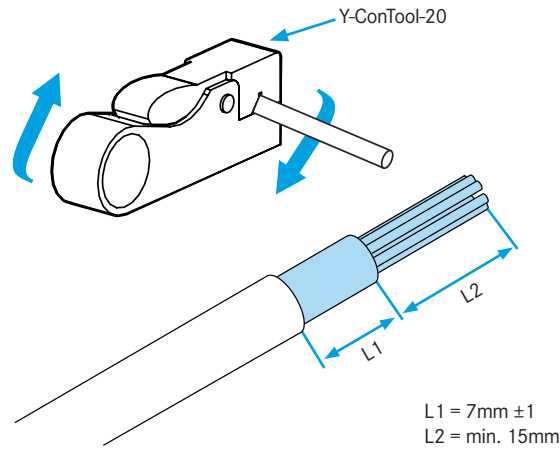
Y-Circ M12 CAT 6a FIELD ASSEMBLY CONNECTOR

ASSEMBLY
INSTRUCTIONS

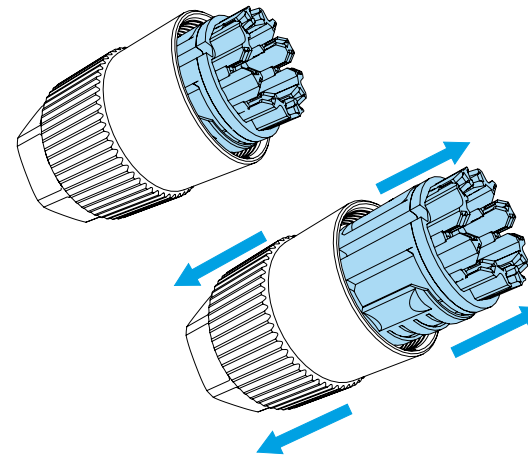
YAMAICHI
ELECTRONICS

April 2018

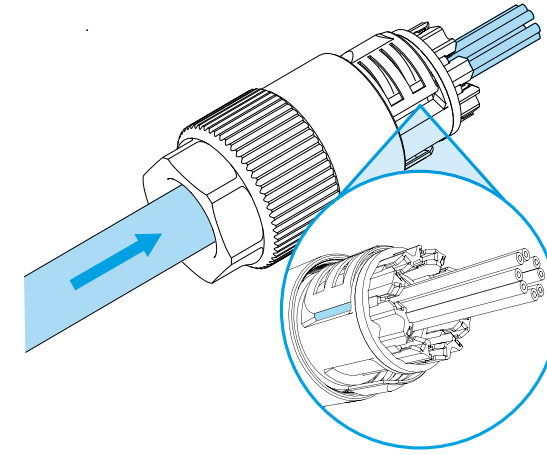
01 Prepare cable: Strip off the coat (L1) and trim the shield (L2).
Kabel absolieren (L1) und Schirmgeflecht kürzen (L2).



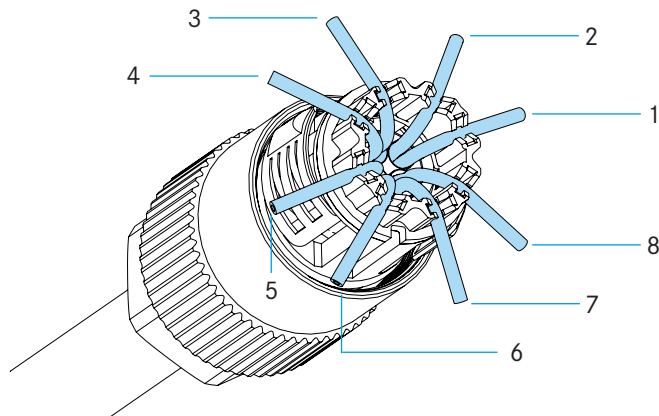
02 Pull the wire manager out of the housing.
Litzenaufnahme aus dem Gehäuse ziehen.



03 Insert the cable until the springs overlap L1.
Kabel einführen, bis die Federn L1 überlappen.



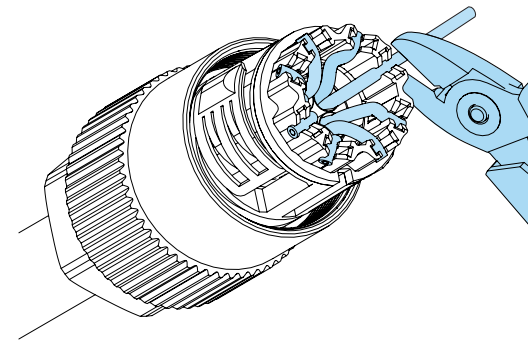
04 Place wires into the right slot (see color coding table).
Litzen in den passenden Schlitz eindrücken (s. Farbkodierungstabelle).



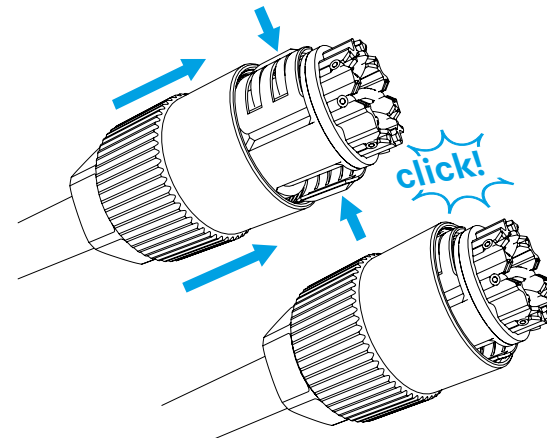
Colorcoding Wires
Farbkodierung der Litzen

1 White/Orange <i>Weiß/Orange</i>	5 White/Brown <i>Weiß/Braun</i>
2 Orange <i>Orange</i>	6 Brown <i>Braun</i>
3 White/Green <i>Weiß/Grün</i>	7 White/Blue <i>Weiß/Blau</i>
4 Green <i>Grün</i>	8 Blue <i>Blau</i>

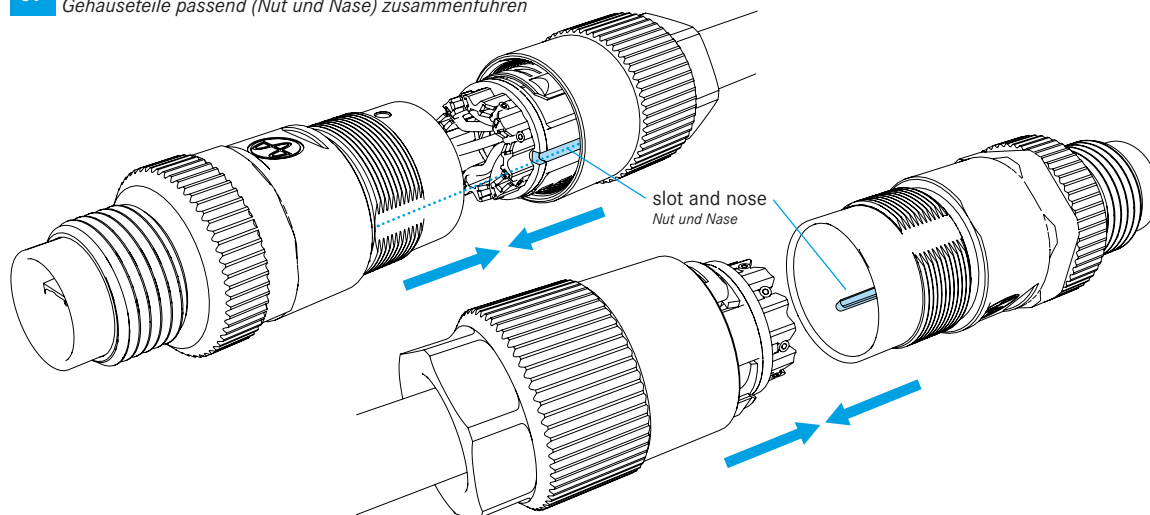
05 Cut off protruding parts of the wires.
Überstehende Litzen bündig abschneiden.



06 Push down shielding springs and slide over the housing part until you hear a clicking sound.
Federn zusammen drücken und Gehäuse über den Isolierkörper ziehen bis ein Klicken zu hören ist.



07 Put the housing parts together (slot and nose has to match)
Gehäuseteile passend (Nut und Nase) zusammenführen



08 Screw housing until stop (use wrenches 13 + 14mm)
Gehäuse bis zum Anschlag verschrauben (13 + 14 mm Gabelschlüssel verwenden)

